FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

SPANENDE FERTIGUNG	**Fräsen (CNC)**	• Vertikal / Horizontal • Verfahrweg in X-Richtung: 1.600 mm	
	Drehen	• Durchmesser bis Ø 500 mm • Längen bis 3000 mm	
	Bohren	• Tischbohrwerk mit Drehtisch, Spindel Ø 80 mm • Schnellradialbohrmaschinen • Säulenbohrmaschinen	
	Sägen (CNC)	• Durchmesser bis Ø 400 mm	
BLECH-BEARBEITUNG	**Abkanten**	• 200 Tonnen • bis 3050 mm Länge	
	Plasma- / Brennschneiden	• Blechformate bis: 4000 x 2000 mm • Blechstärken bis t = 200 mm	
	Rundbiegen	• Blechbreiten bis 2000 mm • Blechstärken bis t = 15 mm	
	Blechschneiden (Tafelschere)	• Blechbreiten bis 2000 mm • Blechstärken bis t = 6 mm	
	Profilbiegen	• Wellendurchmesser bis 50 mm	
	Schwenkbiegen	• Blechbreiten bis 2000 mm • Blechstärken bis t = 4 mm	
	Behälterdrehvorrichtung	• Bis 9 t	
SCHWEIßEN	**MIG / MAG Puls**	• bis 550 A	Für alle Verfahren sind diverse Schweißarbeitsplätze sowie 3D-Spanntischsysteme vorhanden
	WIG AC / DC Puls	• bis 500 A	
	E- Hand	• bis 500 A	
	Kohlelichtbogen Fugenhobeln	• bis 500 A	
	Widerstandspunktschweißen		
OBERFLÄCHEN-BEARBEITUNG	**Lackieren / Airlessanlage**	Erweiterte Oberflächen-bearbeitung durch unsere Partnerfirmen	• Strahlen • Verzinken (Galvanisch / Feuerverzinken) • Pulverbeschichten • Härten / Vergüten
	Elektrolyt-Beizen		
	Schleifen / Polieren		
WEITERE FERTIGUNGS-MÖGLICHKEITEN	**Schweißbaugruppen**	• bis 10 t Stückgewicht • mechanische Bearbeitung bis 5 t Stückgewicht	
	Schweißen von (Sonder-) Werkstoffen	• Stahl, Edelstahl, Aluminium, HARDOX, Vautid, etc.	
	Montage / Endfertigung	• eigens gefertigte sowie beigestellte Teile • im Haus oder vor Ort	

Weiteres gerne auf Anfrage

TECHSO GmbH | Daimlerstraße 12 - 72351 Geislingen | 07433 / 1401808